

Divers échantillons de composites à base de bois ont été étudiés du point de vue de leur comportement à l'usinage, de la qualité des surfaces produites et de leurs caractéristiques densitométriques. On a mis en évidence, l'influence de la densité et des conditions de coupe à travers  $E_m$  (épaisseur moyenne du copeau) de ces panneaux sur les puissances et efforts de coupe, mais aussi la liaison de ces efforts avec la variation de la rugosité de surface de chants usinés, représentée par l'écart moyen  $R_a$  qui tient compte de la moyenne arithmétique des rugosités détectées le long d'un profil mesuré