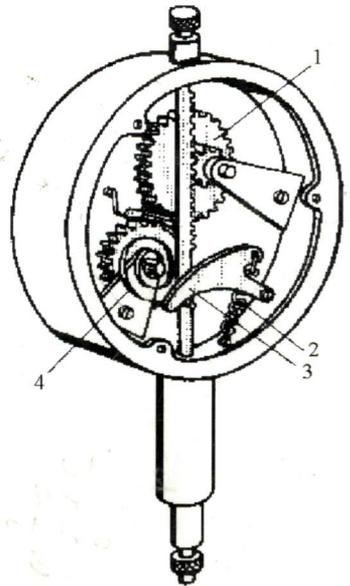
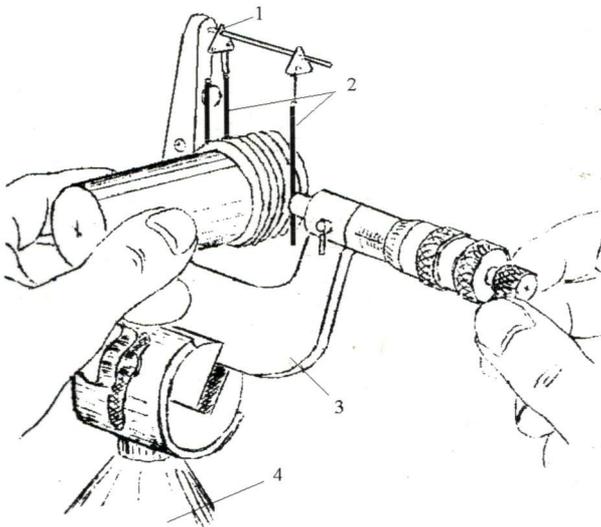


BELKACEM AMYAR

# METROLOGIE DIMENSIONNELLE

TOME 3

INSTRUMENTS DE MESURE



OFFICE DES PUBLICATIONS UNIVERSITAIRES



## Table des matières

### MESURE ET INSTRUMENTS DE MESURE

<b>Chapitre 11. Principaux instruments de métrologie dimensionnelle</b>	13
11.1 Cales-étalons. Calibres à limites	13
11.2 Calibres à limites pour surfaces lisses	17
11.3 Instruments de mesure et de contrôle à lecture directe	25
11.4 Appareils et instruments pour le contrôle des angles	34
11.5 Contrôle des surfaces planes	42
11.6 Appareils à amplification mécanique	49
11.7 Amplificateurs à leviers optique	57
11.8 Mesureurs universels	64
11.9 Projecteurs	65
11.10 Interféromètre (mesureur interférentiel)	74
11.11 Amplificateurs pneumatiques	76
11.12 Appareils de contrôle de la rugosité des surfaces	81
11.13 Appareils de contrôle adaptés aux travaux de série	104
<b>Chapitre 12. Contrôle en mécanique</b>	111
12.1 Eléments généraux	111
12.2 Organisation du contrôle	113
12.3 Gamme de contrôle	117
12.4 Choix de la méthode et du matériel	123
12.5 Contrôle d'un palmer	136
12.6 Contrôle d'un comparateur au 0,01 mm	142
12.7 Contrôle de spécification entaille en V	152

<b>Chapitre 13</b>	<b>Contrôle des défauts de forme et de position</b>	159
13.1	Rectitude	159
13.2	Planéité	165
13.3	Parallélisme	176
13.4	Perpendicularité	180
13.5	Symétrie	183
13.6	Concentricité	188
13.7	Circularité	192
13.8	Cylindricité	196
13.9	Inclinaison	200
<b>Chapitre 14.</b>	<b>Contrôle des alésages et des arbres</b>	211
14.1	Alésage	211
14.2	Contrôle des pièces cylindriques	217
14.3	Contrôle des spécifications – Pièce cylindrique	225
<b>Chapitre 15</b>	<b>Contrôle type</b>	231
15.1	Filetages	231
15.2	Engrenages	266
15.3	Pied à denture	276
15.4	Vé à coulisse	279
15.5	Micromètre à plateau	280
15.6	Erreur totale de profil	281
15.7	Mesure de la rugosité	285
15.8	Contrôle d'un roulement	296
<b>Chapitre 16</b>	<b>Analyse des mesures</b>	303
16.1	Éléments de base	303
16.2	Incertitudes sur les mesures directes	310
16.3	Incertitudes sur les mesures indirectes	312

16.4	Erreurs et instruments de mesure	321
16.5	Erreurs fortuites (aléatoires)	327
16.6	Valeurs (qualités) métrologiques des instruments de mesure	332
16.7	Caractéristiques de précision	335
16.8	Sensibilité	348
16.9	Estimation des pourcentages de défectueux	350
<b>Bibliographie</b>		<b>355</b>